

## TERMÉK ADATLAP

# Sikadur®-42+ HE Cold Climate

Nagyteljesítményű, háromkomponensű, epoxigyanta kiöntőhabarcs hideg éghajlatra

### TERMÉKLEÍRÁS

A Sikadur®-42+ HE Cold Climate háromkomponensű, nagyteljesítményű, nedvességtűrő, epoxigyanta bázisú kiöntőhabarcs, mely magas kezdeti szilárdsággal rendelkezik. Alkalmas statikus és dinamikus precíziós kiöntési munkákhoz. Feldolgozható 10 - 150 mm közötti rétegvastagságban, alkalmazási hőmérséklete +5°C és +30°C közötti.

### FELHASZNÁLÁS

Sikadur®-42+ HE Cold Climate Kizárólag szakmai felhasználók részére.

A Sikadur®-42+ HE Cold Climate alkalmas nagyszilárdságú kiöntéshez és az alábbiak rögzítéséhez:

- Betonvasak
- Tőcsavarok
- Kötővasak
- Rögzítőelemek
- Védőkorlát oszlopai
- Mellvédek és korlátok oszlopai

A Sikadur®-42+ HE Cold Climate alkalmas az alábbi elemek precíziós kiöntéséhez és beágyazásához:

- Gépalapok, könnyű és nehéz gépezetek (erős igénybevételt jelentő, rezgő gépek, dugattyús motorok, kompresszorok, szivattyúk, préselő gépek) alaplemezei
- Hídsaruk

A Sikadur®-42+ HE Cold Climate alkalmas az alábbi betonelemek javításához:

- Repedezett betonszerkezetek (MSZ EN 1504-3 szabványnak nem megfelelő)
- Ipari padlólemezek
- Lyukak és üregek kitöltése
- Reptéri kifutópályák
- Szilárd aljzatú parkoló
- Parkolófödémek

A Sikadur®-42+ HE Cold Climate alkalmas bel- és kültéri felhasználásra.

### JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Nagy nyomószilárdság
- Előrecsomagolt, keverésre kész egységek
- Jó folyási képesség
- Nedvességtűrő
- Jó mechanikai ellenálló képesség
- Nagyon csekély zsugorodás
- Alacsony hőtágulási együttható
- Jó kúszási ellenállás
- Jó regzésállóság
- Kiváló reakcióképesség alacsony hőmérsékleten (+5°C) és gyors szilárdságfejlődés
- Folyadék- és párazáró

### KÖRNYEZETI INFORMÁCIÓK

- Megfelel a LEED v4 Anyagok és Források (MR) kredit követelményeinek: Építési termékek nyilvántartásba vétele és optimalizálása - Környezetvédelmi terméknyilatkozatok
- Megfelel a LEED v4 Anyagok és Források (MR) kredit követelményeinek: Építési termékek nyilvántartásba vétele és optimalizálása - Anyagösszetétel
- Környezetvédelmi Terméknyilatkozat (EPD) az MSZ EN 15804 szerint. EPD az Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU) által függetlenül hitelesítve.

### ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- CE jelölés és Teljesítmény Nyilatkozat az MSZ EN 1504-6:2004 szerint: Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására — Betoncél rudak lehorganyzása

#### TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-42+ HE Cold Climate  
Augusztus 2024, Version 04.01  
020202010010000107

# TERMÉKINFORMÁCIÓ

Alapanyag	Epoxygyanta, válogatott töltő- és adalékanyagokkal	
Csomagolás	Előrecsomagolt egység (A+B+C kom- HE: 5,1 kg, 20,4 kg vagy 142,5 kg ponens)	
	C komponens külön	LE + VLE külön: 5, 20, 144 kg
	További csomagolási egységekről tájékozódjon az aktuális árjegyzékből.	
Eltarthatóság	Gyártási időtől számítva 24 hónapig	
Tárolási feltételek	A terméket az eredeti, bontatlan, sértetlen csomagolásában, száraz helyen, +5°C és +30°C közötti hőmérsékleten tárolja. Mindig olvassa el a csomagolás címkéjét. A biztonságos kezelésre és tárolásra vonatkozó információkért olvassa el a termék biztonsági adatlapját.	
Szín	Szürke	
Sűrűség	A+B+C keveréke	2 300 kg/m <sup>3</sup>

## MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Tényleges teherviselő felület	> 85%	(ASTM C1339)			
Nyomószilárdság	<b>Kötésidő</b>	<b>+15°C kötési hőmérséklet</b>	<b>+23°C kötési hőmérséklet</b>	<b>+5°C kötési hőmérséklet</b>	(ASTM C579)
	1 nap	73 N/mm <sup>2</sup>	89 N/mm <sup>2</sup>	15 N/mm <sup>2</sup>	
	3 nap	82 N/mm <sup>2</sup>	98 N/mm <sup>2</sup>	78 N/mm <sup>2</sup>	
	7 nap	101 N/mm <sup>2</sup>	105 N/mm <sup>2</sup>	91 N/mm <sup>2</sup>	
	28 nap	105 N/mm <sup>2</sup>	110 N/mm <sup>2</sup>	92 N/mm <sup>2</sup>	
Rugalmassági modulus nyomás esetén	21 000 N/mm <sup>2</sup>	(MSZ EN 196-1)			
Hajlítószilárdság	30 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 178)			
	27 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM C580)			
Hajlítási rugalmassági modulus	18 000 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM C580)			
Szakítószilárdság	15 N/mm <sup>2</sup>	(MSZ EN ISO 527-2)			
	12 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM C307)			
Szakító-tapadósilárdság	Ferde nyírás > 19 N/mm <sup>2</sup> (beton szakadt)	(ASTM C882)			
	8,5 N/mm <sup>2</sup> (acélon)	(MSZ EN 1542)			
	4 N/mm <sup>2</sup> (beton szakadt)				
Kúszás	0,98%, 4,14 N/mm <sup>2</sup> (600 psi) / 31 500 N (+60°C)	(ASTM C1181)			
	0,81%, 2,76 N/mm <sup>2</sup> (400 psi) / 21 000 N (+60°C)				
Kihúzási ellenállás	> 75 kN	(MSZ EN 1881)			
Továbbszakítási erő	0,1%	(MSZ EN ISO 527-2)			
Hőalaktartósság (HDT)	7 nap után, +23°C-on	+53°C (ASTM D648)			
Zsugorodás	-0,018%	(DIN 52450)			
Hőtágulási tényező	-30°C - 0°C	2,01 × 10 <sup>-5</sup> 1/K	(MSZ EN 1770)		
	0°C - +30°C	2,38 × 10 <sup>-5</sup> 1/K			
	+30°C - +60°C	2,05 × 10 <sup>-5</sup> 1/K			
Alkalmazási hőmérséklet	-40°C és +60°C között				

## FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Rétegvastagság	10 és 150 mm között		
Hőfejlődés maximuma	+23°C-on vizsgálva	+45°C	(ASTM D2471)
Áramlási képesség	160 mm (+23°C-on, 5 perc után) áramlási csatorna	(MSZ EN 13395-2)	
	270 mm (+23°C-on) roskadási vizsgálat	(MSZ EN 13395-1)	
	6/15 másodperc	(ASTM C1339)	
Termék hőmérséklete	+5°C és +30°C között		
Levegő környezeti hőmérséklete	+5°C és +30°C között		
Keverési arány	A : B : C komponens	4 : 1 : 32,5 (tömeg szerint)	
	Folyékony (A+B) : szilárd (C)	1 : 6,5 (tömeg szerint)	
	Az alkalmazástól függően a C komponens mennyisége az alábbiak szerint növelhető:		
	A : B : C komponens	4 : 1 : 37,5 (tömeg szerint)	
	Folyékony (A+B) : szilárd (C)	1 : 7,5 (tömeg szerint)	
További információért vegye fel a kapcsolatot a Sika Műszaki Osztályával.			
Harmatpont	Ügyeljen a páralecsapódásra. Feldolgozás közben az alapfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal harmatpont felett legyen.		
Alapfelület hőmérséklete	+5°C és +30°C között		
Alapfelület nedvességtartalma	<b>Alapfelület</b>	<b>Vizsgálati mód</b>	<b>Nedvességtartalom</b>
	Cementbázisú alapfelület	Kalcium-karbid módszer (CM módszer)	≤ 4%
Fazékidő	A fazékidőt a komponensek összekeverésétől kell számítani. Magasabb hőmérsékleten rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb a fazékidő. Minél nagyobb mennyiséget kever be, annál rövidebb a fazékidő. Magas hőmérséklet esetén a hosszabb bedolgozhatóság érdekében kisebb adagokban keverje be a habarcsot vagy +20°C feletti hőmérséklet esetén keverés előtt hűtse le az A és B komponenst.		
	<b>Hőmérséklet</b>	<b>Idő</b>	
	+5°C	100 perc	
	+15°C	80 perc	
+23°C	60 perc		

### TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

### TOVÁBBI DOKUMENTUMOK

Csavarok kiöntésére vonatkozó további információért forduljon a Sika Műszaki Osztályához.

### ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

#### TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-42+ HE Cold Climate  
 Augusztus 2024, Version 04.01  
 020202010010000107

# FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

## ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

### Felületi szennyeződés okozta csökkent tapadás

A felületi szennyeződések (pl. por, laza részek, beleértve a felület előkészítése során keletkező szennyeződések is) csökkenthetik a termék teljesítményét.

1. A termék feldolgozása előtt alaposan tisztítsa meg a felületet ipari porszívóval.

### Vibráció okozta sérülés az alapfelületben, berendezésekben

Kritikus berendezések kiöntése esetén az optimális eredmény elérése érdekében kövesse az Amerikai Ásványolaj Intézet 686. "Gépi berendezések beépítése, a beépítés tervezése" c. ajánlott gyakorlatának 5. fejezetében az alapfelület előkészítésére vonatkozó előírásokat.

### BETON

Alapfelület előkészítésére alkalmas technikák:

- Szemcseszórás
- Nagynyomású vizes tisztítás
- Tűs rozsdaleverő
- Marás
- Stokkoló kalapács
- Csiszolás

A beton legalább 28 napos legyen.

1. Az alapfelületet mechanikusan készítse elő a megfelelő eljárással.
2. Távolítsa el a törmelékét a szerkezeti rögzítéshez szükséges lyukakból.

Az alapfelület nyitott textúrájú legyen.

Az alapfelület legyen ép, tiszta, száraz vagy mattnedves, állóvíztől, jégtől, szennyeződésektől (pl. por, olaj, zsír, bevonat, cementiszap, kivirágzás, felületkezelés) és laza, málló részeketől mentes.

### ACÉL

Alapfelület előkészítésére alkalmas technikák:

- Szemcseszórás
- Nagynyomású vizes tisztítás
- Csiszolás

1. Az alapfelületet mechanikusan készítse elő a megfelelő eljárással.

Az alapfelület fényes fém megjelenésű legyen, olyan profillal, mely megfelel az előírt tapadószilárdsági követelményeknek.

Az alapfelület legyen ép, tiszta, száraz, szennyeződésektől (por, olaj, zsír, bevonat) és laza, málló részeketől mentes.

### ZSALUZAT

Zsaluzat alkalmazása esetén a zsalu legyen megfelelő szilárdságú, a felületét kezelje leválasztó szerrel és tömítse a szivárgás megakadályozása érdekében.

1. Készítse elő a zsaluzatot, hogy a habarcs feldolgozása közben tartani tudja a legalább 100 mm-es vastagságot. Megjegyzés: A zsaluzatra erősített ferde falú habarcsadagoló segíti a habarcs áramlását feldolgozás közben és csökkenti a levegő bezárását.

## KEVERÉS

### Helytelen keverés okozta rossz bedolgozhatóság és rövid kezelési idő

1. Több egység felhasználása esetén a következő egységet csak azután keverje be, ha az előző elfogyott.

### ELŐRECSOMAGOLT EGYSÉGEK

1. Csak teljes egységeket keverjen be. A komponensek összekeverése előtt az A komponenst (gyanta) keverje át röviden egy alacsony sebességű keverőgéppel (max. 300 ford./perc).
2. Adja a B komponenst (edző) az A komponenshez, majd keverje össze alaposan, legalább 3 percen keresztül, míg egyenletes színű, sima állagú keveréket kap.
3. A és B keverése közben fokozatosan adja hozzá a C komponenst (adalékanyag).
4. Ne keverje túl sokáig, csak amíg egyenletes keveréket kap.

### ÖMLESZTETT KISZERELÉS

1. Röviden keverje fel külön-külön az A (gyanta) és B (edző) komponenst egy alacsony sebességű (max. 300 ford./perc), elektromos keverőgéppel.
2. Tegye két komponensből a megfelelő mennyiséget egy keverőedénybe.
3. Keverje folyamatosan az A és B komponenst legalább 3 percen keresztül, míg egyenletes színű, sima konzisztenciájú keveréket kap.
4. A és B keverése közben fokozatosan adja hozzá a megfelelő mennyiségű C komponenst (adalékanyag).
5. Ne keverje túl sokáig, csak amíg egyenletes keveréket kap.

## FELHASZNÁLÁS

### Tartós, jelentős terhelés okozta sérülés

A Sikadur® gyanták tartós terhelés esetén csekély kúszást mutatnak. Azonban a polimer anyagok terhelés alatti kúszása miatt a tartós szerkezeti terhelés tervezése során figyelembe kell venni a kúszást is.

1. A tervezett tartós szerkezeti terhelésnek általában a határterhelés 20-25%-ánál alacsonyabbnak kell lennie.
2. Az adott felhasználás esetén a terhelésre vonatkozó számítások során konzultáljon egy statikus mérnökkel.

### KIÖNTÉS

1. A levegő bezárásának elkerülése érdekében tartsa a 100 mm-es öntési magasságot. Öntse a bekevert anyagot az előkészített zsaluzatba, feldolgozás közben biztosítsa a habarcs áramlásának folyamatosságát.
2. Ahol az alaplemezt, illetve a gépalap kiöntéséhez zsaluzatot használnak, annyi epoxi kiöntőhabarcsot öntsön a zsaluzatba, hogy az a kiöntendő alap alja fölé érjen (3 mm).

### JAVÍTÁS

1. Keverés után közvetlenül öntse az anyagot a zsaluzatba, illetve a javítási területre. Biztosítsa a habarcs áramlásának folyamatosságát.

#### TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-42+ HE Cold Climate  
Augusztus 2024, Version 04.01  
020202010010000107

## TOVÁBBI RÉTEGEK

1. A további rétegeket az előző réteg megszilárdulása után dolgozza fel. Megjegyzés: Több réteg feldolgozása esetén a felső réteg legalább 50 mm vastag legyen.

## ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

Használat után közvetlenül tisztítson meg minden eszközt és berendezést Sika® Colma Cleaner-rel. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

## HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

## JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

### Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy  
Rozália Park 5-7.  
Tel: +36 1 371 2020  
Fax: +36 1 371 2022  
info@hu.sika.com  
<https://hun.sika.com>



### TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-42+ HE Cold Climate  
Augusztus 2024, Version 04.01  
020202010010000107

Sikadur-42+HEColdClimate-hu-HU-(08-2024)-4-1.pdf