

NAGYSZILÁRDSÁGÚ KAROSSZÉRIARAGASZTÓ



HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

A SikaPower®-4720 nagyszilárdságú, kétkomponensű, kitűnő tapadási tulajdonságú epoxi ragasztó. Kifejezetten fém- és kompozit anyagú szerkezetek, pl. oldalfalak, sárvédő ívek, ajtó- vagy tetőlemezek ragasztására alkalmas. A SikaPower®-4720 **nem alkalmas** strukturális elemek, pl. küszöbök, kereszt- vagy motortartók ragasztására.

A régi szerkezeti elem szétszerelése

1. A régi szerkezeti elemen oldjon meg minden csavar- és hegesztési pontot. A jobb hozzáférhetőséghez nyílás vágható a cserélendő alkatrészbe.
2. A régi ragasztóanyag eltávolítása rövid hőközléssel történjen (180 °C), amitől az eredeti ragasztóanyag lágyul és könnyebben eltávolítható a felületről.

Szerelés előkészítés

1. A megfelelő tapadás biztosítására a jármű és a ragasztásra kerülő elem ragasztási felületét 60-as csiszolókoronggal a fémfelület eléréséig csiszolni kell. (A standard KTL bevonat nem megfelelő szilárdsága miatt nem alkalmas ragasztási felületként).
2. A ragasztás előtt az elemek illeszkedését ellenőrizni kell.
3. Minden ragasztásra kerülő felületet acetonnal vagy más, maradványmentesen, gyorsan és teljesen elpárolgó tisztítószerrel tisztítson meg. A megtisztított felületet már ne érintse kézzel!
4. Azokra a helyekre, amelyeket hegesztenek és nem ragasztanak, korrózióvédelemként hegesztési primert kell felhordani.

Ragasztóanyag felvitele

Minden, itt megadott időérték 23 °C környezeti és alapfelület hőmérsékletre vonatkozik. A térhálósodás sebessége hőmérsékletfüggő: a hőmérséklet emelkedésekor gyorsabb, csökkenésekor pedig lassabb. A szilárdulási adatok a termékcímkéről vagy a Sika Hungária Kft.-től szerezhetők be.

1. Helyezze a kartust megfelelő kinyomó pisztolyba. Dugattyúrudas, akkumulátoros, vagy sűrített levegős kartus pisztoly használata javasolt.
2. Csavarja le a kartus zárócsavarját és vegye le a kartus csúcsán lévő tömítődugót.
3. A keverőszár felrakása előtt nyomjon ki kevés anyagot és győződjön meg arról, hogy egyenletesen jön-e ki az A és a B komponens.
4. Csavarozza a statikus keverőt a kartusra.
5. Kevés ragasztóanyagot (3 cm) a keverőszáron keresztül nyomjon ki egy papírlapra.
6. A ragasztóanyagot **mindkét** ragasztási felületre vigye fel.
7. Egy műanyag kenőlappal a ragasztóanyagot oszlassa szét úgy, hogy a teljes, simára csiszolt felületet vonja be a ragasztóanyag. Ez a munkalépés primerként, egyúttal korrózióvédelemre szolgál. Az egyoldali használat negatívan hathat a ragasztóanyag tulajdonságaira.
8. Második ragasztócsíkot az elem peremétől kb. 5 mm távolságra vigye fel, hogy összeillesztéskor a kifolyó anyag mennyisége minimális legyen. Azokon a helyeken, ahol ragasztás után ponthegeztés következik,

nem szükséges a második ragasztócsík. A ragasztóanyag felvitelének megszakításakor a keverőszárat a térfogatának kb. 1-1,5-szeres mennyiségével kell legalább 30 percenként átmosni, ellenkező esetben ki kell cserélni a keverőszárat.

Új elemek összeépítése

1. A ragasztásra kerülő elemet a ragasztóanyag karosszériára történő felvitelének megkezdésétől számított 60 percen belül kell a helyére illeszteni. Az elemet rögzítse szorítófogóval. A rögzítést a sarkokon, illetve az alkatész végpontjain kezdje, és rögzítsen mindenütt, ahol feszültség van. A SikaPower®-4720 üveggyöngyöket tartalmaz, hogy ne engedje a túl erős összepréselést. Kisebb igazítások még a ragasztóanyag felvitelének megkezdésétől számított 90 percen belül elvégezhetőek.
2. A külső oldalon kifolyó anyagot simítsa el a ragasztott alkatrész mentén a tömítés érdekében. Ezt a munkalépést ponthegeztés, szegecselés után ismételje meg.
3. A szegecselést vagy a ponthegeztést az OEM ajánlások szerint végezze. A meg nem kötött SikaPower®-4720 ponthegezhető.
4. A szorítófogók 4.5 óra elteltével távolíthatók el. Ha a ragasztott alkatrészek 23 °C alatti hőmérsékletűek, vagy ha feszültség van a ragasztási felületeken, akkor hosszabb idejű rögzítés javasolt. A felhasznált mechanikus rögzítés módjától függően (ponthegeztés, szegecselés) a szorítók korábban is levehetőek. A szilárdulás 85 °C-os hőmérsékletű infravörös lámpa, melegítő párna vagy kemence segítségével történő hő hozzáadással gyorsítható.
5. A járművön 24 óra elteltével végezhető további munka. 23°C alatti hőmérsékleten hosszabb kötési idővel kell számolni. A felesleges ragasztóanyag 16 óra elteltével csiszolható le.

Tisztítás

A meg nem szilárdult SikaPower®-4720 a legtöbb felületről vízzel vagy Sika® Remover-208-cal eltávolítható.

Tárolás

Használat után a keverőszárat hagyja a kartuson, ahol zárként funkcionál. Javasoljuk, hogy a kartust a keverőszárral együtt, lefelé állítva tárolja.

Jogi tudnivalók Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználó minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját vegye figyelembe, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk, vagy tájékozódjon a www.sika.hu honlapunkon.